**Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)**

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[Sözleşme Makamı mal alımı kapsamında tedarik etmek istediği mallarda arayacağı; özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb hususları ihaleye çıkmadan önce hazırlayacağı Teknik Şartnamede detaylı olarak izah edecektir. Aşağıdaki bölümlerden işin niteliğine uygun olanları doldurulacak, gerek duyulursa ilave maddeler eklenebilecektir.]

**Sözleşme başlığı :** **OLUKLU MUKAVVA KUTU KONFEKSİYON SANAYİNDE ENERJİ VERİMLİLİĞİ VE TEKNOLOJİK SÜREÇ YENİLİKLERİ PROJESİ**

**Yayın Referansı :** TR61/**16/KUCUK/0015**

1. Genel Tanım

Proje kapsamında , INLINE SLOTER Teknolojisi olan tek bant üzerinde gerçekleşen otamatik besleme sistemi ile karton levhayı baskılı ve yapışmış koli veya baskılı özel kesimli kutu haline getirmek üzere ; **TAM OTOMATİK ÜÇ (3) RENK BASKI ,PLİYAJ, KANAL AÇMA MAKİNASI +ROTARY(SELVOLU) VE İNLİNE MAKİNE SİSTEMİ tedarik edilecektir.**

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | **Besleme Ve Birinci Renk Flexo Baskı Ünitesi**Vakum ve tekerlekli besleme sistemi ,Her cins malı firesiz çalışabilme yeteneği ,Boş-dolu besleme ve beslemeyi yarıda kesme yeteneği , Ayarlı vakum ,Ünitenin açılıp kapanması motorlu sistem, , Boya pompası PLC çalışmalı (bar göstergesi ekranda) ,Kitleme pnomatik ve otomatık , Otomatık hız gösterge ekranı ,Helis dişli , Renk kazanı sabit ,Otomatık baskı sistemi ,Otomatık yıkama sistemi, Çift taraflı asetat kanalı ,Milimetrik otomatık baskı oturtturma ve Otomatık baskı pedalları (sağ ve sol) olmalıdır.MAX.KARTON GENİŞLİĞİ (SERİ ÇALIŞMADA) 1020X2600 MM ( olmalıdır.) (ATLAMALI ÇALIŞMADA) 1400X2600 MM ( olmalıdır.)MİN.KARTON GENİŞLİĞİ 300X700 MM ( olmalıdır.)KLİŞE KALINLIĞI 3.9 MM (olmalıdır.)MAX.KARTON KALINLIĞI 10 MM (olmalıdır.)MAKİNA HIZI 7000 ADET/SAAT (olmalıdır.)BESLEME FAN MOTOR GÜCÜ 5.5 KW (olmalıdır.)BASINÇLI HAVA İHTİYACI 7-8 BAR (en az aralığında olmalıdır.)MÜREKKEP SIYIRMA TİPİ KAUÇUK MERDANE (olmalıdır.)BESLEME KISMI VAKUM BESLEME SİSTEMİ (olmalıdır.)BASKI MERDANE ÇAPI 318 MM (olmalıdır.)KLİŞE MERDANE ÇAPI 326 MM (olmalıdır.)OTOMATİK BASKI GURUBU YIKAMA SİSTEMİ VARANA MOTOR GÜCÜ 15 KW (olmalıdır.)HELL(dişli) en az 80/CM 8 CM3 /CM2 ( olmalıdır. ) | 1 Adet |
| **2** | **İkinci Renk Flexo Baskı Ünitesi**Baskı silindiri motorize eksen ayarlı, Makina duruduğunda baskı merdanesi baskı silindirinden otomatik ayrılır ve döner , Üst baskılı ünite (opsiyonel birden altı renge kadar ) , Asetat kanallı baskı silindiri , Baskı silindiri ve tüm miller sert krom kaplı , Sayfa kalınlığı en az 2-9 mm arasında , Redüktörlü ve göstergeli karton yükseklik ince ayarı , Pnomatik diyaframlı mürekkep pompası , Dişliler sertleştirilmiş en az 56-58 hrc arasında , Ünitel arası pnomatik kilitleme ,asetatları kolay takabilmek için ünite arası pedalları ve Baskı kazanları gezer (+1) ( -1) cm sağ ve sol olmalıdır.MAX.KARTON GENİŞLİĞİ (SERİ ÇALIŞMADA) 1020X2600 MM ( olmalıdır.) (ATLAMALI ÇALIŞMADA) 1400X2600 MM ( olmalıdır.)MİN.KARTON GENİŞLİĞİ 300X700 MM ( olmalıdır.)KLİŞE KALINLIĞI 3.9 MM (olmalıdır.)MAX.KARTON KALINLIĞI 10 MM (olmalıdır.)MAKİNA HIZI 7000 ADET/SAAT (olmalıdır.)BESLEME FAN MOTOR GÜCÜ 5.5 KW (olmalıdır.)BASINÇLI HAVA İHTİYACI 7-8 BAR (en az aralığında olmalıdır.)MÜREKKEP SIYIRMA TİPİ KAUÇUK MERDANE (olmalıdır.)BESLEME KISMI VAKUM BESLEME SİSTEMİ (olmalıdır.)BASKI MERDANE ÇAPI 318 MM (olmalıdır.)KLİŞE MERDANE ÇAPI 326 MM (olmalıdır.)OTOMATİK BASKI GURUBU YIKAMA SİSTEMİ VARANA MOTOR GÜCÜ 15 KW (olmalıdır.)HELL (dişli) 100/CM 8 CM3/CM2 (olmalıdır.) | 1 Adet |
| **3** | **Üçüncü Renk Flexo Baskı Ünitesi**Baskı silindiri motorize eksen ayarlı ,Makina duruduğunda baskı merdanesi baskı silindirinden otomatik ayrılır ve döner , Üst baskılı ünite (opsiyonel birden altı renge kadar ) , Asetat kanallı baskı silindiri , Baskı silindiri ve tüm miller sert krom kaplı, Sayfa kalınlığı en az 2-9 mm arasında , Redüktörlü ve göstergeli karton yükseklik ince ayarı , Pnomatik diyaframlı mürekkep pompası , Dişliler sertleştirilmiş en az 56-58 hrc arasında , Ünitel arası pnomatik kilitleme, asetatları kolay takabilmek için ünite arası pedalları ve Baskı kazanları gezer (+1) ( -1) cm sağ ve sol olmalıdır.MAX.KARTON GENİŞLİĞİ (SERİ ÇALIŞMADA) 1020X2600 MM ( olmalıdır.) (ATLAMALI ÇALIŞMADA) 1400X2600 MM ( olmalıdır.)MİN.KARTON GENİŞLİĞİ 300X700 MM ( olmalıdır.)KLİŞE KALINLIĞI 3.9 MM (olmalıdır.)MAX.KARTON KALINLIĞI 10 MM (olmalıdır.)MAKİNA HIZI 7000 ADET/SAAT (olmalıdır.)BESLEME FAN MOTOR GÜCÜ 5.5 KW (olmalıdır.)BASINÇLI HAVA İHTİYACI 7-8 BAR (en az aralığında olmalıdır.)MÜREKKEP SIYIRMA TİPİ KAUÇUK MERDANE (olmalıdır.)BESLEME KISMI VAKUM BESLEME SİSTEMİ (olmalıdır.)BASKI MERDANE ÇAPI 318 MM (olmalıdır.)KLİŞE MERDANE ÇAPI 326 MM (olmalıdır.)OTOMATİK BASKI GURUBU YIKAMA SİSTEMİ VARANA MOTOR GÜCÜ 15 KW (olmalıdır.)HELL (dişli) 100/CM 8 CM3/CM2 (olmalıdır.) | 1 Adet |
| **4** | **Otomatik Sloter Ünitesi**Bilgisayar kontrollü dokunmatik ekranlı otomatik ayarlar , Otomatik dairesel ayarOtomatik sıfırlama , Kesim bıçakları ve riller otomatik eksen ayarlı, Esnek kutu dizaynları için hareketli orta bıçak, redüktörlüve göstergeli karton yüksekliği ince ayarı ,Esneyen kulak koparma bıçağı ,Makinanın dişli sistemi otomatik yağlanma, Tüm miller sert krom kaplı ,Sayım destek ünitesi ,Orta kesim gezer ,Traş bıçağı manuel ve Yükseklık ayarlı olmalıdır. | 1 Adet |
| **5** | **Rotary Dıe Cutter Ünitesi** Bağımsız anvil silindirli maksimum düzgün kesim , selvo motorlu makinadan , bağımsız döner ve pcl(bilgisayar ) kontrollü olmalıdır. | 1 Adet |
| **6** | **Katlama Ve Yapıştırma Ünitesi** Gönyede katlanmış kutuları güvenli şekilde yüksek hızlarda taşıyan tam boy vakum kayışlı alt katlamalı sistem , Basınçlı tutkal sistemi (opsiyonel), Frekans kontrolllü taşıma kayışları , tutkal atma mesafesi ayarlayabilme , Bilgisayar kontrollü dokunmatik ekranlı otomatik ayarlar , PCL kontrollü bilgisayar sistemi ,Pnomatik sayma ve itme sistemi ,Hatasız sayma sistemi ve Otomatık ayar sistemi olmalıdır. | 1 Adet |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

4. Garanti Koşulları

Makinelerin kurulup aktif olarak kullanımına başlanması itibariyle 2 yıllık garanti kapsamında olmalıdır. 2 sene garanti tüm mekanik ve elektronik aksamı kapsar (kullanıcı hataları hariç) Garanti süresi içinde doğacak her türlü arıza ve hasardan yüklenici (kullanıcı hatası hariç) firma sorumludur.

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri

Makinelerin kurulması ve 1 yıl boyunca bakım ve ihtiyaç halinde gerekli onarım hizmetlerinin sağlanması yüklenici firmaya aittir. Arıza bildiriminden sonraki 24 saat içinde arıza giderimi yapılmalı, makine çalışır hale getirilmelidir.

4. Gerekli Yedek Parçalar

10 yıl yedek parça temin garantisi verecektir. Makine-ekipman ile ilgili, işleyişi için gerekli tüm yedek parçaların sağlanması yüklenici firmaya aittir.

5. Kullanım Kılavuzu

Montaj yapılıp çalışır olarak teslim edildikten sonra gerekli eğitimleri verecektir. 1 yıl boyunca istenildiğinde bilgilendirme desteği verecektir. Yüklenici firma makineyle birlikte makine-ekipman ile ilgili kullanım bilgilerinin ve detaylarının yer aldığı kılavuzu sunacaktır. Kullanım Kılavuzunun Türkçe olarak Tedarikçi firmadan temin edilecektir.

6. Diğer Hususlar

* İş bu teknik şartnamede talep edilen kriterler isteklilerin karşılaması gereken minimum kriterlerdir.
* Ekipmanların kurulumunda ekipman kullanım özelliklerini de içeren kullanımına ilişkin eğitim verilecektir.
* Makine ve ekipmanın yüzeyini kaplamak için kullanılacak olan boyalar 7024 koyu gri(mat) ve 7035 açık gri (mat) selilozik olmalıdır.
* Yüklenici firmanın teklifinin kabul edilmesi ve sözleşmenin yapıldığı tarihten 5 ayı geçemez . Bu süre içinde sözleşme kapsamında ki makine ve ekipmanların montajı ve devreye alınması tamamlanmış olmalıdır. Yüklenici firma sistemin montajından ve devreye alınmasından tamamen sorumludur.
* Sistemin montajı ve devreye alınması kesin kabulü gerektirmez.
* Geçici kabulü yapılan sistem 2 hafta boyunca deneme üretimine tabi tutulacak, istenilen başarı çıktıları elde edilmesiyle kesin kabul yapılacaktır.
* Yüklenici işin bitiminde idareye yazılı olarak başvuracak ve isin kabulünün yapılmasını isteyecektir.